

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Dewilux®

HYDROLACK

A32-1000

ОДНОКОМПОНЕНТЫЙ БЕЛЫЙ ГРУНТ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ «HYDROLACK»



См. техническую спецификацию и паспорт безопасности



Перед применением тщательно перемешать.



Хранить упаковку плотно закрытой



Хранить упаковку в прохладном месте



Наносить распылением



Соблюдать рабочую вязкость



Шлифовка



Наносить кистью



Наносить валиком



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 12-24 ч

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентный быстросохнущий акриловый грунт воздушной сушки на водной основе для внутренних работ по дереву, который характеризуется высокой скоростью высыхания и легкостью шлифования.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рекомендуется наносить на поверхности изделий из МДФ.
- Легко шлифуется.
- Можно наносить с помощью краскопульта и окрасочного станка.
- Подходит для шлифовки ручными шлифовальными машинами.
- Отличается высокой устойчивостью к пожелтению.
- Благодаря водной основе является экологически безопасным.
- Подходит для нанесения кистью и валиком.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
A32-1000 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	30-35 сек
Сухой остаток (по весу)	48-50 %
Плотность (20 °C)	1,22-1,28 г/мл

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами «Hydrolack» (Серия A65).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)
1-й компонент (продукт)	A32-1000	100
Разбавитель	Вода	0-10

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

* (при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100μ)

Метод	Время
От пыли	10-15 мин
На отлип	2-3 ч
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт наносится в два или три слоя, в зависимости от пористости основания, с расходом около 120-150 г/м² на слой и межслойной сушкой в течение не менее 1-2 ч (при температуре 20 °C). Рекомендуется проводить легкую промежуточную шлифовку после каждого слоя. После окончательного высыхания можно отшлифовать поверхность орбитальной или эксцентриковой шлифовальной машиной или на калибровально-шлифовальном станке.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию. Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на поверхности МФД-панелей. Рекомендуется предварительно обработать поверхность шлифовальной шкуркой зернистостью 180-220 для удаления мелких волокон древесины и тщательной очистки от клея, пятен масла, пыли и др. загрязнений.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. При нанесении использовать защитные перчатки и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым.

Хранить в местах, недоступных для детей.

При необходимости обратиться за медицинской помощью показать упаковку, этикетку и Паспорт безопасности.

ПРОДУКТ НЕ КЛАССИФИЦИРОВАН КАК ОПАСНЫЙ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,6-1,8 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 13-15 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 13-15 #, давление 20-40 бар)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

A32-1000 2,5 л, 10 л

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом помещении.

Частично использованные упаковки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

