

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Dewilux® «HYDROLACK»

A31-1001

1К ГЛЯНЦЕВАЯ БЕЛАЯ КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ «HYDROLACK»



См. техническую спецификацию и паспорт безопасности



Перед применением тщательно перемешать.



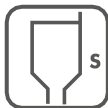
Хранить упаковку плотно закрытой



Хранить упаковку в прохладном месте



Наносить распылением



Соблюдать рабочую вязкость



Наносить кистью



Наносить валиком



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 12-24 ч

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная акриловая краска воздушной сушки на водной основе для внутренних работ по дереву.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Наносится на предварительно загрунтованные поверхности изделий из МДФ.
- Можно наносить с помощью краскопульта или окрасочного станка.
- Отличается высокой устойчивостью к пожелтению.
- Благодаря водной основе краска является экологически безопасной.
- Подходит для нанесения кистью и валиком.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
A31-1001 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °С)	30-40 сек
Сухой остаток (по весу)	40-45 %
Плотность (20 °С)	1,11-1,17 г/мл
Степень блеска (60°)	80-95 GU

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами «Hydrolack» (Серия A65).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)
1-й компонент (продукт)	A31-1001	100
Разбавитель	Вода	8-12

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20 °С, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100μ)

Метод	Время
От пыли	30-40 мин
На отлип	60-70 мин
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом 100-150 г/м² на слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию. Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikalari Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikalari Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Загрунтованная поверхность МДФ шлифуется последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. Для получения более ровной и гладкой поверхности рекомендуется провести завершающую шлифовку шкуркой зернистостью 600. После очистки поверхности от шлифовальной пыли можно переходить к нанесению финишной краски.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. При нанесении использовать защитные перчатки и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. Хранить в местах, недоступных для детей. При необходимости обратиться за медицинской помощью показать упаковку, этикетку и Паспорт безопасности.

ПРОДУКТ НЕ КЛАССИФИЦИРОВАН КАК ОПАСНЫЙ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

A31-1001 2,5 л, 10 л

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом помещении.

Частично использованные упаковки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

