ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux® «««««««««««««« ULTRAMAR »»»»»»»»»»»»»»

621-1385
БЕЛАЯ ГЛЯНЦЕВАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА «ULTRAMAR»

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная белая полиуретановая краска, высыхающая в результате химической реакции.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к царапинам и химическая стойкость.
- Высокая укрывистость.
- Хорошая гладкость на ощупь.
- Наносится на предварительно загрунтованные полиуретановым или полиэфирным грунтом поверхности изделий из МДФ.
- Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
621-1385 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	90-100 сек
Сухой остаток (по весу)	74-78 %
Плотность (20 °C)	1,38-1,42 г/мл
Степень блеска (60°)	98-102 GU
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	8-9 ч
619-0585 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	12-14 сек
Сухой остаток (w/w)	33-35 %
Плотность (20 °C)	1,01-1,05 г/мл

КОЛЕРОВКА

При необходимости можно колеровать пигментными пастами "Dewilux" Серии 690.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	621-1385	100	100
2-й компонент (отвердитель)	619-0585	38	66
Разбавитель	974-0400	25-30	30-35

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	15-20 мин
На отлип	5-6 ч
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	24-36 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом 150-200 г/м² на один слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

Yaşar

Dewilux®

«««««««««««««« ULTRAMAR »»»»»»»»»»»»»»

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Загрунтованная поверхность МДФ шлифуется последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. Для получения более гладкой поверхности рекомендуется провести завершающую шлифовку шкуркой зернистостью 600. После очистки поверхности от шлифовальной пыли можно переходить к нанесению краски.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки, стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.
Хранить в местах, недоступных для детей.
Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства.
При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и Паспорт безопасности вещества.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.
Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:
HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)
Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ , то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

621-1385 13 кг (UN1263)
619-0585 5 кг (UN1263)
Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.
Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

Yaşar