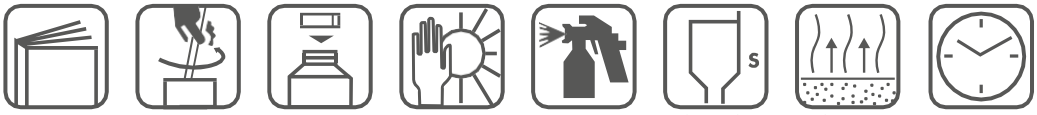
НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux®

«««««««««««««« DEWILUX »»»»»»»»»»»»»»»

СЕРИЯ 361

НИТРОЦЕЛЛЮЛОЗНАЯ КРАСКА ДЛЯ МЕЖКОМНАТНЫХ ДВЕРЕЙ



См.техническую спецификацию и паспорт безопасности | Перед применением тщательно перемешать. | Хранить упаковку плотно закрытой | Хранить упаковку в прохладном месте | Наносить распылением | Соблюдать рабочую вязкость | Соблюдать время выдержки | Время полного высыхания 12-16 ч

ОПИСАНИЕ:

Однокомпонентная краска для отделки межкомнатных дверей, которая отличается хорошей растекаемостью, укрывистостью и гладкостью на ощупь.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Наносится на предварительно загрунтованные грунтом «door-skin» поверхности межкомнатных дверей.
- Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.
- Хорошая растекаемость.
- Хорошая гладкость на ощупь.
- Высокая укрывистость.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
Серия 361 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN6 мм, 20 °C)	100-150 сек
Сухой остаток (по весу)	34-50 %
Плотность (20 °C)	0,99-1,16 г/мл
Степень блеска (60 °C)	15-25 GU - Матовая 40-50 GU - Шелковисто-матовая 65-70 GU - Полуматовая 80-95 GU - Глянцевая

КОЛЕРОВКА

Можно колеровать светлые оттенки Универсальными пигментными пастами Серии 690 в количестве не более 10%.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Компонент	Код	По весу (%)
1-й компонент (продукт)	Серия 361	100
Разбавитель	934-0901 / 986-0820	70-100

(!) По вопросу использования альтернативного разбавителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20°C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	10-15 мин
На отлип	30-40 мин
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-16 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется наносить краску с расходом около 150-200 г/м² на один слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

Yaşar

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Предварительно загрунтованные дверные панели HDF необходимо отшлифовать последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. После очистки от шлифовальной пыли поверхность готова к покраске.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки, стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.

Хранить в местах, недоступных для детей.

Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства.

При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ, то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды,относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки , разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха. 25% - 75% . В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

361-XXXX 2,5 кг, 12 кг (UN1263)

Перевозка осуществляется транспортными средствами предназначенными для перевозки опасных грузов ADR.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.