ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux® «««««««««««««« DEWILUX »»»»»»»»»»»»»»

681-1565 / 681-1566

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА, БЕЛАЯ (4/1)

ШЕЛКОВИСТО-МАТОВАЯ (681-1565), МАТОВАЯ (681-1566)

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная краска на полиуретановой основе, высыхающая путем химической реакции.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая растекаемость и гладкость на ощупь.
- Высокая скорость высыхания.
- Наносится на загрунтованные полиуретановым или полиэфирным грунтом поверхности МДФ панелей.
- Можно наносить краскопультом или на автоматической покрасочной линии.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
681-1565/681-1566 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN6 мм, 20 °C)	100-110 сек (681-1565) 90-100 сек (681-1566)
Сухой остаток (по весу)	70-74 % (681-1565) 74-78 % (681-1566)
Плотность (20 °C)	1,43-1,47 г/мл
Степень блеска (60°)	15-20 (681-1566) 40-50 (681-1565)
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	4-5 ч
689-0797 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	10-14 сек
Сухой остаток (w/w)	40-42 %
Плотность (20 °C)	1,02 – 1,05 г/мл

КОЛЕРОВКА

При необходимости можно колеровать универсальными пигментными пастами «Dewilux» (Серия 690).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	681-1565 681-1566	100	100
2-й компонент (отвердитель)	689-0797	25	35
Разбавитель	974-0400	25-35	30-40

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	5-10 мин
На отлип	1-2 ч
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом около 150-200 г/м² на слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

Yaşar

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется наносить на загрунтованные поверхности МДФ, отшлифованные последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. Для получения более гладкой поверхности можно обработать шкуркой зернистостью 600. После очистки от шлифовальной пыли поверхность готова к покраске.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.
Хранить в местах, недоступных для детей.
Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства.
При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.
Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним и верхним бачком:
HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)
Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ , то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% – 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

681-1565 / 681-1566 12 кг, 3 кг (UN1263)
689-0797 3 кг, 0,75 кг (UN1263)
Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.
Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.