МАТЕРИАЛЫ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Dewilux®

«««««««««««««« DEWILUX »»»»»»»»»»»»»»

356-9816
ВИНИЛОВЫЙ ГРУНТ

ОПИСАНИЕ

Прозрачный переходный грунт для обеспечения адгезии к неотшлифованным ламинированным МДФ (ЛМДФ) и ДСП (ЛДСП) плитам. Обеспечивает также превосходную адгезию к ПВХ и ABS- пластику.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Разработан для для подготовки к последующей окраске сложных поверхностей со слабой адгезией в частности ЛМДФ и ЛДСП.
- Наносится краскопультом.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
356-9816 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN6 мм, 20 °C)	25-35 сек
Сухой остаток (по весу)	14-16 %
Плотность (20 °C)	0,92-0,96 г/мл
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	4-6 ч
359-9848 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	30-35 сек
Сухой остаток (по весу)	69-71 %
Плотность (20 °C)	1,05 -1,09 г/мл

КОЛЕРОВКА

Не рекомендуется.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	356-9816	100	100
2-й компонент (отвердитель)	359-9848	20	18
Разбавитель	934-0901 / 986-0820	0-10	0-15

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	15-20 мин
На отлип	1-2 мин

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится краскопультом в один слой с расходом 60-80 г/м². Через 2-3 часа после нанесения винилового грунта можно загрунтовать поверхность прозрачным или пигментированным грунтом без предварительного шлифования.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

Yaşar

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности ламинированных МДФ и ДСП плит должны быть очищены от пыли, масла и др.загрязнений.Грунт наносится без предварительного шлифования. При проведении шлифования, повышаются адгезионные свойства поверхности.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки, стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.
Хранить в местах, недоступных для детей.
Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства.
При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.
Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:
HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)
Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ, то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.
(!)Для нанесения методом налива на лаконаливных машинах просим обращаться в службу технической поддержки.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасчного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

356-9816	15 кг (UN1263)
359-9848	3 кг (UN1263)

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.
Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.