

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ



«<<<<<<<<<<<< DEWILUX >>>>>>>>>>>>>>>

S43-0010

МАТОВЫЙ ЛАК УФ-ОТВЕРЖДЕНИЯ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ РАСПЫЛЕНИЕМ



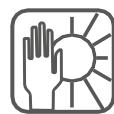
См.техническую
спецификацию и
паспорт безопасности



Перед применением
тищательно
перемешать.



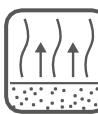
Хранить упаковку
плотно закрытой



Хранить упаковку в
прохладном месте



Наносить
распылением



Соблюдать время
выдержки

ОПИСАНИЕ

Матовый лак, отверждаемый ультрафиолетовым (УФ) излучением, для нанесения методом распыления.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Наносится на загрунтованные УФ-отверждаемым прозрачным грунтом поверхности изделий из массива древесины или шпона.
- Характеризуется очень хорошей растекаемостью и гладкостью на ощупь.
- Предназначен для нанесения с помощью краскопульта или автоматического распылительногокрасочного станка.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
S43-0010 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN 4 мм, 20 °C)	50-55 сек
Плотность (20 °C)	1,00-1,04 г/мл
Степень блеска (60°)	11-13 GU

КОЛЕРОВКА

Не рекомендуется.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)
1-й компонент (продукт)	S43-0010	100
Разбавитель*	986-0142	30-35

*По вопросам использования альтернативного растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Скорость линии	4-5 м/мин
Тип и мощность ламп	две Нг лампы (2x80 Вт)
Рекомендуемый расход	в один слой 80-120 г/м ²
Время выдержки (45 °C)	10 мин

Скорость линии, тип и мощность ламп могут меняться в зависимости от марки и модели УФ-линии. Соответственно этому условия сушки тоже могут меняться.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на загрунтованные УФ-отверждаемым прозрачным грунтом поверхности изделий из массива древесины или шпона, ошлифованные последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. При необходимости получить более гладкую поверхность можно обработать шкуркой зернистостью 600. После очистки от шлифовальной пыли поверхность готова к финишной отделке.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию. Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikalari Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikalari Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

