

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux®

«DERODUR»

601-1810 / 601-1811 / 601-1812

БЕЛАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА «DERODUR»

МАТОВАЯ (601-1810), СПЕЦИАЛЬНАЯ МАТОВАЯ (601-1811), ШЕЛКОВИСТО-МАТОВАЯ (601-1812)



См. техническую спецификацию и паспорт безопасности



Соотношение смешивания: 2/1



Перед применением тщательно перемешать.



Хранить упаковку плотно закрытой



Хранить упаковку в прохладном месте



Наносить распылением



Соблюдать рабочую вязкость



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 24 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полиуретановая краска для отделки мебели, эксплуатируемой внутри помещений.

Отличается очень хорошей растекаемостью при вертикальном нанесении и создает эффект глубины покрытия.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Наносится на загрунтованные поверхности МДФ панелей.
- При вертикальном нанесении не образует подтеков и наплывов.
- Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.
- Очень хорошо скрывает шлифовальные риски.
- Высокая степень использования при нанесении на автоматических покрасочных линиях с системой рекуперации.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
601-1810 / 601-1811 / 601-1812 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN6 мм, 20 °C)	30 - 40 сек
Сухой остаток (по весу)	66-70 %
Плотность (20 °C)	1,32-1,36 г/мл
Степень блеска (60°)	15-20 (601-1810) 30-35 (601-1811) 45-50 (601-1812)
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	5-6 ч
629-0811 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	10-12 сек
Сухой остаток (w/w)	23-25 %
Плотность (20 °C)	0,94-0,98 г/мл

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами Серии 690 в количестве не более 20%. После колеровки параметры сушки и блеска колерованной краски могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию. Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	601-1810 601-1811 601-1812	100	100
2-й компонент (отвердитель)	629-0811	50	70
Разбавитель*	974-0400	15-20	20-25

*В жаркую погоду для предотвращения проблем, связанных с возможным образованием пузырей рекомендуется применять Универсальный растворитель 974-0409 или Замедлитель сушки Retarder 934-0001. (!)По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	15-20 мин
На отлип	1-2 ч
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Рекомендуется наносить распылением в 1-2 слоя, в зависимости от желаемой укрывистости, расходом около 200 г/м² на каждый слой и межслойной сушкой в течение не менее 20 мин (при температуре 20 °C).

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется наносить на загрунтованные поверхности МДФ, отшлифованные последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. Для получения более гладкой поверхности рекомендуется провести завершающую шлифовку шкуркой зернистостью 600. После очистки от шлифовальной пыли поверхность готова к нанесению финишной краски.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении. Хранить в местах, недоступных для детей. Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства. При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ, то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха. 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

601-1810/601-1811/601-1812 12 кг (UN1263)

629-0811 6 кг (UN1263)

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

