ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux® «««««««««««««« ULTRAMAR »»»»»»»»»»»»»»

621-1011 / 621-1012

БЕЛАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА С ПОВЫШЕННОЙ СТОЙКОСТЬЮ К ЦАРАПИНАМ «ULTRAMAR»

МАТОВАЯ (621-1011), ШЕЛКОВИСТО-МАТОВАЯ (621-1012)

См.техническую спецификацию и паспорт безопасности | Соотношение смешивания: 2/1 | Перед применением тщательно перемешать. | Хранить упаковку плотно закрытой | Хранить упаковку в прохладном месте | Наносить распылением | Соблюдать рабочую вязкость | Соблюдать время выдержки | Время полного высыхания 12-24 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная белая полиуретановая краска, высыхающая в результате химической реакции.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая стойкость к царапинам и химическая стойкость.
- Высокая укрывистость.
- Хорошая гладкость на ощупь.
- Наносится на загрунтованные полиуретановым или полиэфирным грунтом поверхности изделий из МДФ.
- Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОИСТВА

Наименование показателя	Значение
621-1011 / 621-1012 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	85-95 сек
Сухой остаток (по весу)	63-66 %
Плотность (20 °C)	1,30-1,32 г/мл
Степень блеска (60°)	15-20 GU (621-1011) 45-50 GU (621-1012)
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	3-4 ч
619-0519 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	12-14 сек
Сухой остаток (w/w)	33-35 %
Плотность (20 °C)	0,97-1,01 г/мл

КОЛЕРОВКА

При необходимости можно колеровать пигментными пастами «Dewilux» (Серия 690).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	621-1011 621-1012	100	100
2-й компонент (отвердитель)	619-0519	50	66
Разбавитель	974-0409	15-20	20-25

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*(при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	10-15 мин
На отлип	1-2 ч
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом 150-200 г/м² на один слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

Yaşar

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Рекомендуется наносить на предварительно загрунтованные поверхности изделий из МДФ, отшлифованные последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. При необходимости получить более гладкую поверхность можно обработать шкуркой зернистостью 600. После очистки от шлифовальной пыли поверхность готова к покраске.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки, стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.
Хранить в местах, недоступных для детей.
Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства.
При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и Паспорт безопасности вещества.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.
Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:
HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)
Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)
В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ , то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% – 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

621-1011 / 621-1012 10 кг (UN1263)
619-0519 5 кг (UN1263)
Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.
Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасноти (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Dyo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.