

ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ

Dewilux® «HYDROLACK»

A31-1011 / A31-1012

1К БЕЛАЯ КРАСКА НА ВОДНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ ВНУТРЕННИХ РАБОТ «HYDROLACK»
МАТОВАЯ (A31-1011), ШЕЛКОВИСТО-МАТОВАЯ (A31-1012)



См. техническую спецификацию и паспорт безопасности



Перед применением тщательно перемешать.



Хранить упаковку плотно закрытой



Хранить упаковку в прохладном месте



Наносить распылением



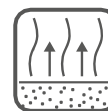
Соблюдать рабочую вязкость



Шлифовка



Наносить валиком



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 12-24 ч

ОПИСАНИЕ

Однокомпонентная акриловая система на водной основе воздушной сушки для внутренних работ.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Наносится на предварительно загрунтованные поверхности изделий из МДФ.
- Наносится с помощью краскопульта или окрасочного станка.
- Отличается высокой устойчивостью к пожелтению.
- Благодаря водной основе краска является экологически безопасной.
- Подходит для нанесения кистью и валиком.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

| Наименование показателя | Значение |
|-----------------------------------|--|
| A31-1011/A31-1012 (1-й компонент) | |
| Вязкость (КУ, 25 °C) | 80-90 ед.Кребса |
| Сухой остаток (по весу) | 40-45 % |
| Плотность (20 °C) | 1,14-1,18 г/мл |
| Степень блеска (60°) | 20-25 GU (A31-1010) 40-45 GU (A31-1012) |

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами «Hydrolack» (Серия A65).

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

| Компонент | Код | По весу (%) |
|-------------------------|----------------------|-------------|
| 1-й компонент (продукт) | A31-1011 A31-1012 | 100 |
| Разбавитель | Вода | 30-40 |

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

* (при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

| Метод | Время |
|---|-----------|
| От пыли | 10-15 мин |
| На отлип | 2-3 ч |
| Полное высыхание (до шлифования /штабелирования) | 12-24 ч |

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом 100-150 г/м² на слой.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Загрунтованные поверхности изделий из МДФ обрабатываются последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. Для получения более ровной и гладкой поверхности рекомендуется провести завершающую шлифовку шкуркой зернистостью 600. После очистки от шлифовальной пыли можно переходить к нанесению финишной краски.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. При нанесении использовать защитные перчатки и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. Хранить в местах, недоступных для детей. При необходимости обратиться за медицинской помощью показать упаковку, этикетку и Паспорт безопасности.

ПРОДУКТ НЕ КЛАССИФИЦИРОВАН КАК ОПАСНЫЙ



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСКОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

A31-1011/A31-1012 2,5 л, 10 л

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом, прохладном и хорошо вентилируемом помещении.

Частично использованные упаковки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: в не вскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

