

601-1610 / 601-1612

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА «DERODUR», БЕЛАЯ МАТОВАЯ (601-1610), ШЕЛКОВИСТО-МАТОВАЯ (601-1612)



См. техническую спецификацию и паспорт безопасности



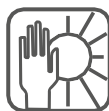
Соотношение смешивания: 2/1



Перед применением тщательно перемешать.



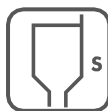
Хранить упаковку плотно закрытой



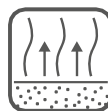
Хранить упаковку в прохладном месте



Наносить распылением



Соблюдать рабочую вязкость



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 12-24 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная краска на полиуретановой основе, высыхающая в результате химической реакции.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Краска с продленной жизнеспособностью готовой смеси .
- Подходит для вертикального нанесения.
- Быстро высыхает «до отлипа».
- Наносится на предварительно загрунтованные полиуретановым или полиэфирным грунтом поверхности изделий из МДФ.
- Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
601-1610 / 601-1612 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN6 мм, 20 °С)	280 - 300 сек
Сухой остаток (по весу)	59-61 %
Плотность (20 °С)	1,16-1,20 г/мл
Степень блеска (60°)	15-20GU (601-1610) 45-50GU (601-1612)
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °С)	>24 ч
629-0911 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °С)	10-12 сек
Сухой остаток (w/w)	20-22 %
Плотность (20 °С)	0,92-0,96 г/мл

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами Серии 690 в количестве не более 20%. После колеровки параметры сушки и блеска колерованной краски могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	601-1610 601-1612	100	100
2-й компонент (отвердитель)	629-0911	50	62
Разбавитель*	974-0400	30-40	35-45

*В жаркую погоду для предотвращения возможных проблем связанных с образованием пузырей и наплывов рекомендуется применять Универсальный растворитель 974-0409.

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

* (при температуре 20 °С, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100μ)

Метод	Время
От пыли	5-10 мин
На отлип	50-60 мин
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом 150-200 г/м² на один слой. В зависимости от желаемой укрывистости можно нанести второй слой с межслойной сушкой в течение не менее 30 мин.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Загрунтованная поверхность МДФ шлифуется последовательно шкурками зернистостью 180-220 и 360-400. Для получения более гладкой поверхности рекомендуется провести завершающую шлифовку шкуркой зернистостью 600. После шлифовки поверхность очищается от шлифовальной пыли и окрашивается финишной краской.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении. Хранить в местах, недоступных для детей. Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства. При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,4-1,6 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 11-13 #, давление 20-40 бар)

В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ, то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики покрытия могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

601-1610 / 601-1612 12 кг (UN1263)

629-0911 6 кг (UN1263)

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

